LA SEGURIDAD DEL PACIENTE Y LA ROBOTIZACION DE LOS SERVICIOS DE FARMACIA EN LOS HOSPITALES

V JORNADA MONOGRÀFICA SEGURETAT DEL PACIENT I MEDICAMENTS "10 ANYS IMPULSANT LA SEGURETAT EN L'ÚS DEL MEDICAMENT"

Barcelona, 20 de novembre de 2012

Pilar Salvador Dir. Servicio Farmacia Hospital Universitari Sant Joan Reus





REQUERIMIENTOS DE LOGISTICA

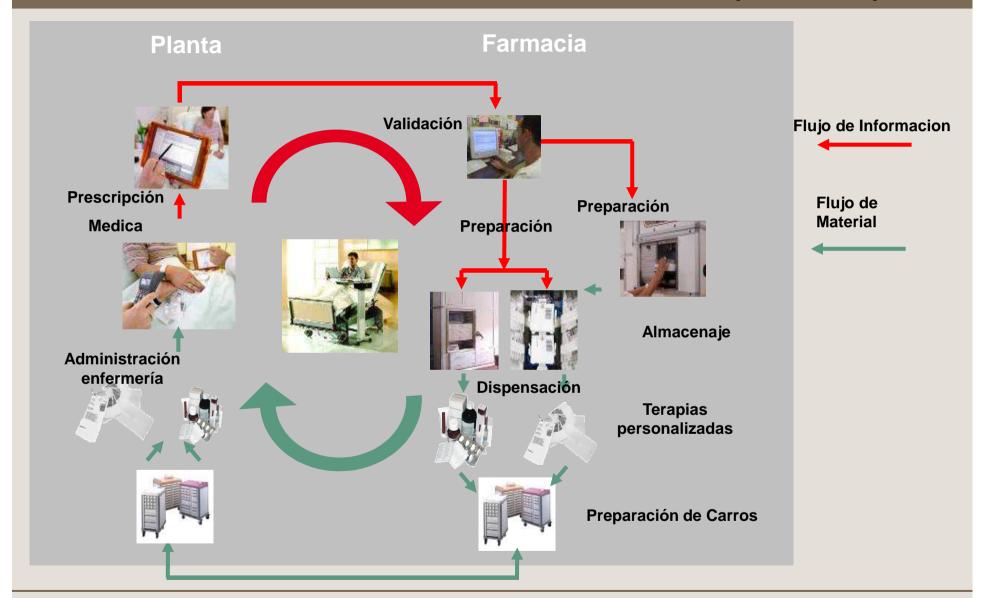
- Sistema que aporte la máxima seguridad al paciente.
- Posibilidad de utilizar la tecnología de código de barras en la administración y registro.

 Sistema PillPick (unidosis)y BoxPicker (almacén) de Swisslog-Oppent





Proceso de distribución de medicamentos (unidosis)







Uso de Tecnología en la prevención de errores

- Prescripción informatizada ha disminuido un 55% los errores de medicación
- Verificación por código de barras disminuye los errores de dispensación de Farmacia
- Utilización de tecnología código de barras en la administración para identificar el paciente y su correcta medicación
- Sistemas de registro informático de la administración de fármacos que han disminuido los errores de trascripción





NUESTRA UNIDOSIS

PILLPICK

UNIDAD ROBOTIZADA DISPENSACION UNIDOSIS







Zona preparación: BoxStation

- Contenedores de apertura controlada
- Identificación por código de barras del envase original
- Procedimiento acompañado por software
- Doble comprobación por otro usuario











Reenvasado en unidosis: PillPicker

 Cada dosis unitaria tiene la identificación del fármaco con su dosis lote y caducidad

Y ademas un <u>código</u>
 <u>de barras único</u> que
 permite identificar esta
 unidad y tener una
 trazabilidad total







Modulo almacén de unidosis: DrugNest

 Las dosis unitarias son almacenadas en soportes sobre cintas rotatorias en espera de la orden de dispensación









Módulo de anillado y etiquetado: PickRing

- Prescripción medica
- Validación Farmacia
- Envío a robot unidosis
- Doble comprobación de la anilla por lectura de código de barras
- Asignación de cada unidosis al paciente que permite total trazabilidad









Producto final: anilla unidosis

La medicación en la anilla es colocada en orden <u>por hora de</u> <u>administración</u> para facilitar el trabajo a la enfermera.

El anillo está identificado con la etiqueta del enfermo indicando:

- > Datos del paciente
- código de barras
- nombre y apellidos
- fecha de nacimiento
- planta
- habitación/cama
- > Lista de medicamentos
- hora de suministro
- nombre genérico
- cantidad







NUESTRAS ESTANTERIAS

BOXPICKER

UNIDAD
ROBOTIZADA
DISPENSACION
ENVASES







VENTAJAS BOX PICKER



- Reducción de espacio
- Trazabilidad total
- Gestión de caducidades
- Integración con sistema Pillpick (Unidosis)
- Integración con sistema reposición stocks de planta
- Serialización. Etiquetar cada fármaco con un código de barras único





SERIALIZACION

El sistema imprime lotes de etiquetas cada una con un código único que se pegan a los fármacos en su entrada a BoxPicker. Se tiene trazabilidad de cada fármaco al igual que la anilla de unidosis



Esto permite que los fármacos que no van en anilla tengan un código de barras único.





NUESTRO PROYECTO

 Serialización de los fármacos que no están embolsados en la unidosis

 Reposición de Stocks de planta en unidosis con código de barra

Administración de fármacos con tecnología código de barras





NUESTRA FINALIDAD: SEGURIDAD DEL PACIENTE

Código de barras en la administración a pie de cama tasa de error 41% -86%

- Disminución en los errores
 - Fármaco equivocado 75%
 - Dosis equivocada 62%
 - Paciente equivocado 93%
 - Tiempo de administración equivocado 87%

Global 78%



Johnson, J Healthcare Inf Manag 2002;16: 46-51





Administración paciente: Código de barras

Método de observación directa

UCI Michigan

19,7%
$$\longrightarrow$$
 8,7% (\$\\$56\%)

Jaculin L. Am Journal Health System Pharmacy June 15 2009; 66:1110-5

Boston

11,5%
$$\longrightarrow$$
 6,8% (141%)

Poon E.N Engl J Med.2010; 362:1698-707





Datos en España: EMOPEM 2007-2011

	2007-2008	2008-2009	2009-2010	2010-2011
Hospitales	23	10	8	6
Observaciones	21.009	11.318	6.819	5.876
Tasa de error % (con IC 95%)	21,7	33,3	35,6	25,7
Sin errores de hora	18,2	32,2	33,4	23,5
+ sin errores de información al paciente	12,6	14,8	12,8	8,6

TASA MEDIA ANUAL 12,2%

C. Lacasa Farm Hosp. 2012;36(5):356-67





ERRORES DISPENSACION UNIDOSIS EN HUSJR

950.000 Dispensaciones unidosis/año

Tasa error dispensación en carro unidosis (2009):

0,8% **7.600** errores

Tasa error utilizando código de barras:

0,005% **48** errores



Disminución de 7.552 errores





ESTIMACION ERRORES EN HUSJR

950.000 dispensaciones en unidosis/ año

EMOPEM: 12,2% 115.900 errores

Utilizando código de barras en la administración



57.950 errores menos 93.100 errores menos





ESTIMACION ERRORES SEVEROS EN HUSJR

Errores estimados en un año: 115.900

Tasa errores severidad>E 3% → 3477 errores >E

Coste error severidad >C → 6.755€

Preventing Medication Errors Institute of Medicine 2005



23.487.135€





Beneficios del Sistema robotizado

- Reducción del almacén periférico debido a la dispensación desde la Farmacia Central a la Planta
- **Disminución del coste** en medicamentos
 - gestión de fármacos caducados.
 - gestión de devoluciones rápida y segura
- Incremento de la SEGURIDAD de todo el proceso de gestión de los fármacos (código de barras único para cada unidosis)
- Disminución del espacio de almacenamiento
- Optimización de la gestión de existencias
- Trazabilidad total de cada fármaco y por tanto aumento de la transparencia en la gestión y el consumo de fármacos
- Posibilidad de implantar la tecnología de código de barras en la administración.











psalvador@grupsagessa.com



